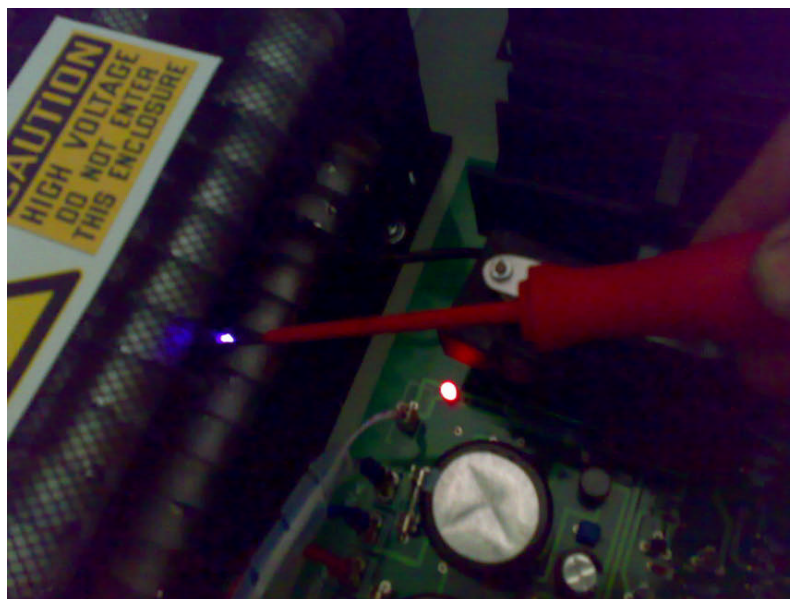


OZONIC

Troubleshooting

Tanda yang terlihat	Pemeriksaan	Perbaikan
1. Indikator LED padam	Chek Indikator LED di CPU Bila Led di CPU menyala, periksa Koneksi dan LED	Perbaiki Koneksi Ganti LED
2. Indikator LED Nyal Outpt Ozone tidak ada	Cek dengan Obeng Berisolasi Seperti Gambar Berikut :	



	Bila tidak ada lompatan corona	Ganti Sekunder HVT
3. Indikator LED pada Panel dan CPU padam	Check FUSE 3,5 A dan 800 mA Bila FUSE putus, Chek apakah ada Air Masuk kedalam Reaction Chamber ?	Bila ada air masuk Reaction Chamber, Nyalakan Mesin Oksigen, biarkan sampai 30 menit, Ganti Fuse 3,5 A Dan 800 mA

Periksa Output Trafo 50 VAC, 18 VAC
Bila Primer ada 220 VAC, Sekunder
Tidak ada 50 VAC, 18 VAC

Ganti Trafo Low
Voltage

Kerusakan berlanjut

Lepas CPU dan
Reaction Chamber
Kirim ke Service
Center OZONIC

4. Ada Air diselang

Check Vacuum Pada Injector
Bila Tidak ada Vacuum, jangan
Disambungkan selang ke OZONIC
Karena ini akan menyebabkan
Air balik dan merusak OZONIC

Atur Ball Valve
Sampai ada Vacuum
Dengan menutup
Sebagian Ball Valve
Injector akan ada
Vacuum



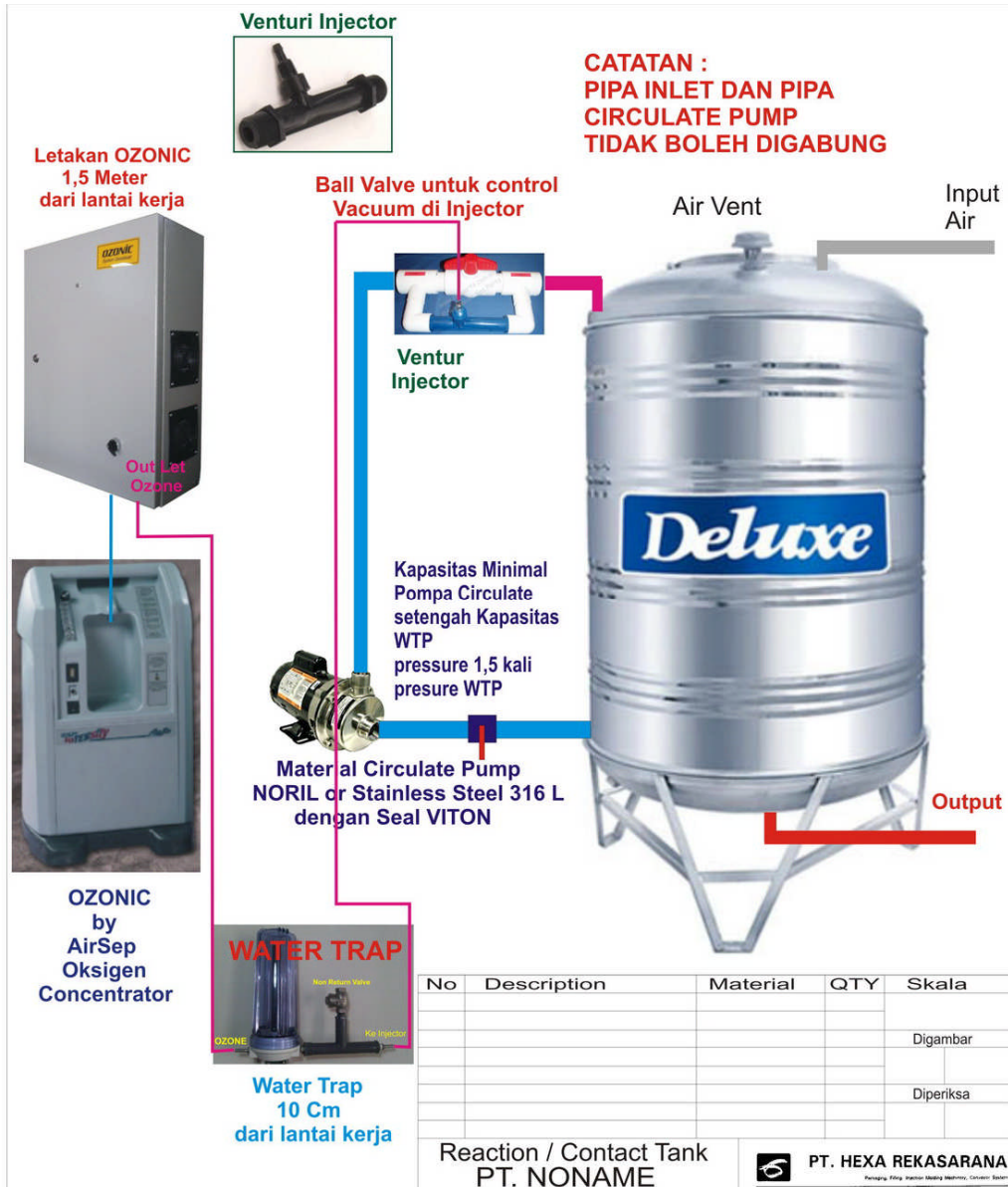
Venturi Injector dengan ball valve sebagai kontrol Vacuum

Perhatikan arah aliran air harus searah dengan FLOW yang tertera pada Injector, bila terbalik, air akan keluar dari Venturi Injector

5. Catatan :

- Perbaikan CPU hanya dilakukan oleh P.T. HEXA REKASARANA, Tel : 021-91009887 / 085289552266 tidak diperkenankan mengganti komponen electronic (military standart) dengan komponen local.
- Tidak diperkenankan memutar Trimport yang ada pada CPU, setiap mesin memiliki penyetelan yang berbeda.
- Fuse 3,5 A dan 800 mA tidak boleh diganti dengan yang lebih besar, hal ini akan menyebabkan CPU terbakar.

6. Gambar Instalasi



PERHATIAN :

- Pompa Sirkulasi HARUS hidup terus selama operasi. Bila mati/hidup, selalu ada masalah di AIR BALIK yang merusak OZONIC.

PERHATIAN : Setiap START AWAL atau setiap ISTIRAHAT MAKAN atau SETIAP TIDAK ADA CATU DAYA LISTRIK / MATI LISTRIK (PLN), selang pada output OZONIC harus dicabut (dilepas) dan dicek VACUUM nya saat Pompa Sirkulasi dinyalakan. Bila tidak ada vacuum, jangan disambungkan ke OZONIC. Atur Vacuum seperti pada no 4.

- **Water Trap dipasang 1,5 meter dibawah OZONIC.** Water Trap hanya alat bantu sederhana dan tidak dapat menjamin bahwa air PASTI tidak masuk ke Mesin Ozonic karena keterbatasan volume tabung Water Trap dan besarnya debit air balik. Kesigapan Operator WTP dalam mengatasi air balik sangat diperlukan.